

INSTRUCTIONS TECHNIQUES POUR LA VITRINE DE REFROIDISSEMENT SILKA



Contenu:

1. REMARQUES GÉNÉRALES

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE LA VITRINE DE REFROIDISSEMENT

3. DESCRIPTION ET OBJET DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

3.1 EXIGENCES POUR UNE CONNEXION CORRECTE DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

3.2 MESURES À PRENDRE AVANT DE COMMENCER

4. INSTRUCTIONS POUR LA MANIPULATION ET L'ENTRETIEN

4.1 . RÉGLAGE DU THERMOSTAT NUMÉRIQUE

4.2 SCHÉMA ÉLECTRIQUE LAE

4.3. MANIPULATION

4.4. ENTRETIEN

4.5. INTERFÉRENCES DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT ET LEUR ÉLIMINATION

5. SCHEMA ELECTRIQUE

1. REMARQUES GÉNÉRALES

Merci de votre confiance dans l'achat de notre appareil. Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir à l'utiliser.

Les vitrines réfrigérées sont destinées à la présentation et au stockage de la viande et des produits carnés, laitiers et sucrés.

Les vitrines réfrigérées répondent à toutes les exigences esthétiques et fonctionnelles, leur construction fournit la température de produit souhaitée dans des conditions optimales.

Les appareils de réfrigération nécessitent une manipulation soignée et un entretien préventif approprié. Des instructions détaillées sont jointes aux instructions pour chacun des éléments essentiels du système et des recommandations pour le maintien de la qualité.

L'utilisation d'installations et d'outils à propulsion mécanique n'est sûre qu'en pleine conformité avec les instructions fournies.

L'utilisateur est tenu d'inspecter l'équipement de la manière et dans les délais fixés par les instructions du fabricant, les règlements techniques et les normes.

L'utilisateur est obligé de suivre les instructions afin d'éliminer les risques de blessures lors du fonctionnement et de la maintenance de l'équipement.

Toute forme d'utilisation ou d'utilisation autre que celle ci-dessus est considérée comme non prévue.

"L2G France" n'est pas responsable des dommages en résultant. Dans ce cas, le risque est supporté par l'utilisateur lui-même.

Présentation au personnel opérateur: le personnel manipulant les appareils doit connaître le contenu du manuel technique. Le personnel chargé de toute intervention doit avoir des connaissances et une expérience dans ce domaine. Ne pas le faire peut nuire à la sécurité et à la santé humaines.

ATTENTION! Le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

- Les blessures au personnel de travail qui peuvent survenir pendant l'exploitation sont les suivantes:

1. En cas de dysfonctionnement d'une partie de l'installation ou de l'appareil, arrêtez immédiatement l'utilisation de l'installation, informez le prestataire de service agréé avec lequel le contrat de maintenance a été conclu pour remédier au dysfonctionnement.
2. Des mesures doivent être prises pour protéger contre toutes sortes de dommages (mécaniques et atmosphériques) ainsi que pour interdire l'accès et le fonctionnement des appareils à des personnes non autorisées.
3. La personne qui gère l'installation doit avoir les qualifications appropriées, afin qu'elle puisse être pleinement familiarisée avec: le fonctionnement de l'installation et des appareils, ainsi que le danger qui peut survenir et dans des conditions normales pourrait surveiller et contrôler le fonctionnement de tous les appareils.
4. Avant d'accéder à l'installation, il est nécessaire de déterminer que la connexion électrique réponde aux exigences prédéfinies dans le projet et aux informations sur la plaque signalétique. Avant d'accéder au travail, le personnel doit éteindre ses sources d'alimentation et s'assurer que personne ne les connectera accidentellement. Il est nécessaire que la tension du réseau soit de +/- 10% de la valeur nominale de l'appareil..

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE REFROIDISSEMENT

CROSS-SECTION		INFORMATION					
		<p> name: SILKA type: OPEN code: 807374 temp. class: 3M2 working temp.: -11+7 C power supply: 230V/50Hz refrig. supply: PLUG IN refrigerant: R449A defrosting: air fans: electrical lighting: horizontal no of rows: 1 double kind of lighting: LED doors: / type: / opened: / </p>					
EXPOSITION SURFACES							
surface	*	rows number	product	width [mm]	load height [mm]	angle [°]	load [kg/m ²]
hanged shelve	1	2	normal	325	130	0	25
bottom shelve	2	1	normal	670	130	0	45
CHARACTERISTIC							
module	*	[-]	2500				
module length	3	[mm]	2500				
module height	4	[mm]	1200				
module width	5	[mm]	970				
display height	6	[mm]	575				
display opening area	7	[m ²]	1.44				
total display area (TDA)	8	[m ²]	2.55				
visibility of products (VPA)	9	[m ²]	1.16				
net volume	10	[dm ³]	429.00				
refrigerated shelf area	11	[m ²]	3.30				
net weight	12	[kg]	-				

3. DESCRIPTION ET OBJET D'UN DISPOSITIF DE REFROIDISSEMENT

L'unité de réfrigération, c'est-à-dire les vitrines réfrigérées, a pour but de refroidir le produit à la température optimale pour la maintenance et le stockage de viande, fruits, légumes, produits laitiers, glaces, produits surgelés, etc.

Le mode d'emploi est destiné à l'utilisateur et décrit l'appareil et son utilisation correcte et sûre. Ils sont adaptés aux différents types / modèles de l'appareil, il est donc possible de décrire certaines des fonctionnalités et des équipements que votre appareil ne possède pas.

Les vitrines réfrigérées sont faites de panneaux de polyuréthane recouverts d'une feuille d'acier inoxydable ou d'une feuille de plastique colorée selon la demande du client..

Le réfrigérant R449a est utilisé comme liquide de refroidissement dans les systèmes de refroidissement des vitrines réfrigérées.

La température de refroidissement et de dissolution de la vitrine est régulée automatiquement par le contrôleur à microprocesseur.

La salle d'exposition est éclairée par un éclairage au néon.

Installation électrique: 220-230 V + N, 50 Hz

Le système de refroidissement peut être unique ou central. Dans chaque cas, chaque vitrine a sa propre unité de refroidissement avec compresseur et condenseur refroidis par air.

Dans le cas d'un système de refroidissement central, une seule unité de refroidissement avec deux compresseurs ou plus et un condenseur séparé est connectée à plusieurs vitrines de refroidissement du même régime de température. Les compresseurs peuvent être contrôlés en fréquence.

Chaque vitrine possède son propre évaporateur (un ou plusieurs) avec un tube capillaire ou une valve de thermoexpansion.

Un compresseur qui peut être intégré à votre système:

- - hermétique (piston ou scroll), Sanyo, Danfoss, Tecumseh, Aspera, ...
- - semi-hermétique (Dorin, Bitzer, Copeland ..)

Les échangeurs de chaleur (évaporateur et condenseur) sont constitués de tubes et de lamelles en Aluminium (Al).

Les condenseurs refroidis par air fonctionnent en condensant le liquide de refroidissement, en le transformant de la vapeur à l'état liquide, en utilisant l'air de refroidissement extérieur, tout en fournissant de la chaleur à l'extérieur.

Un évaporateur est un dispositif dans lequel le liquide de refroidissement change d'état physique et le liquide se transforme en vapeur à basse pression, la chaleur étant évacuée de l'objet refroidi.

Un évaporateur qui peut être intégré à votre système peut être:

- à circulation naturelle (calme)
- à circulation forcée (ventilateur)

L'évaporation du givre de l'évaporateur peut être effectuée en tant que ventilateur ou via des résistances électriques installées dans l'unité d'évaporateur.

Les évaporateurs sont placés à l'intérieur de la vitrine pour assurer une circulation douce et correcte de l'air et sont sécurisés pour fournir une coupure thermique pour toutes les pénétrations à travers les panneaux.

Une sonde de température conçue pour mesurer la température de consigne dans la vitrine est montée sur le flux d'air de sortie derrière l'évaporateur.

Le système de circuit de refroidissement comprend, entre autres, un détendeur thermostatique avec égalisation de pression externe ou un tube capillaire, selon le type d'appareil, un filtre déshydrateur qui absorbe l'humidité et élimine les impuretés du liquide de refroidissement, des yeux de contrôle qui permettent le contrôle du liquide de refroidissement à travers le circuit de refroidissement, une électrovanne qui établit ou interrompt le flux de réfrigérant en fonction de la charge thermique et d'autres raccords en fonction du type et de la taille du système de refroidissement.

Le fonctionnement de la vitrine de refroidissement est entièrement automatique, ce qui est activé par le contrôleur de microprocesseur LAE, ou similaire. avec indication numérique de la température dans la chambre. Il est monté dans un endroit où la lecture de la température est facile.

Sa fonction est de contrôler le fonctionnement du compresseur, du ventilateur de l'évaporateur, de la dissolution, de l'éclairage dans la chambre à travers les micro-interrupteurs sur la porte, les alarmes. Dans les cas où un système de surveillance et de contrôle à distance est requis, un processeur ayant de telles fonctions est utilisé.

Si le compresseur est monophasé, une puissance allant jusqu'à 2 kW est fournie directement par le processeur, et pour une puissance plus élevée, nous incorporons un électroornal à partir duquel le compresseur est alimenté et le signal de mise en marche est reçu du processeur.

L'éclairage installé dans votre vitrine de refroidissement doit être protégé IP55.

3.1 EXIGENCES POUR UNE CONNEXION CORRECTE

L'armoire de refroidissement doit être située dans une pièce sèche et régulièrement ventilée, sans exposition directe au soleil, loin de diverses sources de chaleur. La température ambiante autorisée pour un fonctionnement correct est de 25° C.

La vitrine doit être positionnée à plat et stable sur une surface ferme. Des pieds réglables sont montés sur le châssis. Ne placez pas l'armoire dans des pièces où la température descend en dessous de 10 ° C ou dépasse 32 ° C.

3. 2 MESURES À PRENDRE AVANT DE COMMENCER

Avant de brancher l'appareil au secteur, laissez-le immobile pendant environ 2 heures. Cela réduit la possibilité d'un mauvais fonctionnement en raison de l'effet du transport sur le système de refroidissement. Nettoyez soigneusement l'appareil, en particulier l'intérieur.

- Une inspection complète de l'unité de réfrigération doit être effectuée avant la mise en service, et il est essentiel de vérifier:
- Câblage (éliminer la possibilité de courts-circuits, c'est-à-dire des erreurs de connexion)
- Vérifiez la tension d'alimentation
- La vitrine est reliée au secteur par un câble de raccordement. L'alimentation doit être indépendante des autres connexions
- Branchez la fiche du cordon d'alimentation à une prise mise à la terre qui ne doit pas être placée directement derrière l'appareil
- Vérifiez que l'appareil est sous tension

Lorsque vous éteignez l'appareil, saisissez la fiche et ne tirez pas sur le cordon.

• L'appareil est fabriqué conformément à toutes les normes de sécurité prescrites, mais nous ne recommandons pas qu'il soit utilisé sans surveillance physique par des personnes ayant des capacités physiques, physiques ou mentales réduites, ou des personnes sans les connaissances ou l'expérience nécessaires.

• Conformément aux préoccupations environnementales, veillez à ne pas endommager le condenseur ou les tuyaux, par ex. dans le transport de l'appareil usagé ou de parties du système de réfrigération à l'intérieur de l'appareil.

Avertissement important

- Tous les travaux sur l'appareil, qui sont effectués exclusivement avec des outils, ne doivent être effectués que par une personne qualifiée.
- Débranchez toujours l'appareil avant de réparer, nettoyer ou remplacer l'éclairage.
- L'appareil doit également être débranché, sauf si vous prévoyez de l'utiliser pendant une période prolongée.
- Si vous remarquez que le cordon d'alimentation est endommagé, appelez un technicien de service ou une personne qualifiée pour éviter tout danger.
- L'appareil contient du réfrigérant et de l'huile, donc retirez l'appareil endommagé conformément aux exigences environnementales
- La capacité de charge maximale de chaque étagère est de 10 kg et il convient de veiller à ne pas surcharger l'étagère.
- Les ouvertures d'admission et d'aspiration d'air doivent être maintenues propres et entièrement ouvertes
- L'appareil peut supporter des écarts de tension à court terme, mais seulement de -6 à +6%.
- L'autocollant avec les informations de base sur l'appareil est apposé à l'arrière de l'appareil.
- Ne stockez pas d'essence ou d'autres objets inflammables près de l'appareil.

4. INSTRUCTIONS POUR LA MANIPULATION ET L'ENTRETIEN

4.1 . RÉGLAGE DU THERMOSTAT NUMÉRIQUE (LAE)

Le „LAE“ est un contrôleur électronique utilisé pour contrôler le fonctionnement des armoires réfrigérées et des armoires, avec un ou deux évaporateurs. L'écran du processeur affiche la température actuelle dans le dissipateur de chaleur.

La vitrine de refroidissement est réglée en usine à la température de refroidissement souhaitée.

La fréquence du processus d'auto-fusion est réglée en fonction des valeurs standard de la moyenne.

Les valeurs ci-dessus peuvent changer en fonction de l'environnement de l'unité situé comme indiqué ci-dessous.

Il est préférable de ne pas modifier les paramètres sans consulter au préalable le service.

Caractéristiques principales:

- panneau de thermostat universel
- contrôle du refroidissement
- contrôle le fonctionnement d'un compresseur 16 (4) A ou 16 (8) A
- sélection d'entrées NTC ou PTC
- fonction de dissolution intégrée
- alarmes de température
- porte ouverte - alarme
- bouton marche-arrêt
- contrôle de la lumière dans la chambre grâce aux micro-interrupteurs sur la porte de la chambre
- connexion pour les systèmes de surveillance LAE
- port RS 485
- dispose de la fonction HACCP

EXPLICATION DES SYMBOLES:

1. -  sortie de maintien de la température
2. -  la sortie du ventilateur
3. -  alarme
4. -  transfert d'informations / température de consigne
5. -  touche de zoom pour le mode manuel
6. -  bouton-poussoir pour démarrer le dégivrage manuel / et diminuer une valeur
- 7.- X  bouton marche-arrêt



ÉCRAN DU THERMOSTAT

En fonctionnement normal, l'instrument affiche les marquages suivants:

- DEF- Température actuelle sur la sonde T1
- REC- Période après le dégivrage
- DFF- Instrument de secours
- CL - Besoin de nettoyer l'instrument
- DO - Alarme porte ouverte
- HI - Alarme de température élevée
- LO - Alarme basse température
- E1 - Panne de sonde T1
- E2 - Panne de sonde T2

INFORMATIONS DANS LE MENU

- T1 - Température actuelle sur la sonde T1
- T2 - Température actuelle sur la sonde T2
- THi - Température maximale mesurée sur la sonde T1
- TLO- Température maximale mesurée sur la sonde T2
- CND- Semaine de la fonction compresseur
- LOC - État du clavier, verrouillé ou non

Pour accéder au menu d'informations, vous devez:

Appuyez et relâchez immédiatement la touche 4, avec les touches 5 ou 6 pour trouver la valeur souhaitée. Appuyez sur 7 pour quitter le menu.

Réglage des valeurs THI, TLO, CND

Utilisez les touches 5 et 6 pour spécifier les informations de réinitialisation, visualisez-les avec la touche 4. Pour régler, maintenez la touche 4 enfoncée, puis appuyez sur la touche de réinitialisation 7.

Point de consigne - affiche et modifie la température réglée

Appuyez et maintenez la touche 4 pendant au moins 1 seconde pour voir la température réglée. En maintenant la touche 4 appuyez sur les touches 5 ou 6 et réglez la température souhaitée. En relâchant la touche 4, la nouvelle valeur est automatique mémorisé.

Stand-by

En appuyant sur la touche 7 pendant au moins 3 secondes, le contact démarre. Arrêter l'appareil.

Verrouillage du clavier

Le verrouillage du clavier empêche les opérations indésirables de modifier les paramètres de fonctionnement et les éventuels problèmes de fonctionnement. Pour verrouiller le clavier, programmez LOC = YES dans le menu info. Réglez LOC = NO pour activer le clavier.

Dégivrage

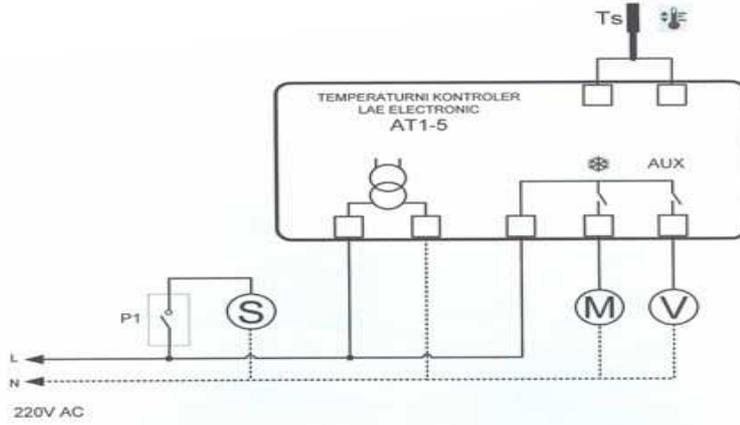
La dissolution du temps se produit automatiquement lorsque la minuterie interne atteint le point de consigne, c'est-à-dire DFR (IIDF).

Exemple: avec DFR = nous aurons 4 dégivrages en 24 heures. Lorsque l'instrument est branché pour la première fois, la minuterie démarre à zéro, tandis qu'elle est en veille jusqu'à la veille, la minuterie est mémorisée et lorsque l'instrument est réactivé, la minuterie démarre à partir de l'heure mémorisée. Il en va de même en cas de panne de courant.

Dégivrage manuel

En cas de besoin, indépendamment des autres paramètres, il est possible de démarrer le dégivrage manuel en maintenant la touche 6 pendant au moins 2 secondes.

4.2 SCHÉMA ELECTRIQUE LAE



S - CLAIR

M - MOTEUR

V - VENTILATEUR

P1 - COMMUTATEUR DE LUMIÈRE

Ts - CAPTEUR DE TEMPÉRATURE

4.3. MANIPULATION

Le refroidissement des vitrines peut être conçu de telle sorte que chaque vitrine de refroidissement ait sa propre unité de refroidissement ou via un système de refroidissement central lorsque plusieurs vitrines de refroidissement sont connectées à une unité de refroidissement centrale.

L'installation de réfrigération peut être réalisée de différentes manières en fonction de la taille du système de réfrigération.

La puissance du compresseur et des autres composants électriques (moteurs du ventilateur du condenseur et de l'évaporateur) se fait à partir de l'électro-normal. Le compresseur reçoit un signal du processeur utilisé pour contrôler le fonctionnement de la vitrine de refroidissement.

Si le processeur LAE est utilisé pour le contrôle, pour une puissance de compresseur inférieure, allumez-le comme décrit ci-dessus pour le processeur.

4.4 ENTRETIEN

Dans l'utilisation quotidienne de l'installation, le système de refroidissement de l'armoire n'a pas besoin d'être spécialement entretenu et la présence de l'opérateur n'est pas requise, sauf pour les contrôles périodiques ou les interventions d'urgence, qui doivent suivre les étapes de démarrage et d'arrêt prévus.

Le réfrigérant est rempli par le fabricant et n'a pas besoin d'être complété ou changé sauf lorsqu'il est déchargé de l'installation (en cas de fuite). Le ravitaillement est effectué uniquement par une personne qualifiée et autorisée.

L'entretien des armoires de refroidissement implique ce qui suit:

- Contrôle quotidien de la température dans l'armoire de refroidissement
- Contrôle quotidien du fonctionnement de l'évaporateur, inspection visuelle des ailettes de l'évaporateur, fonctionnement du ventilateur
- Contrôle quotidien du compresseur (fréquence de commutation) et du ventilateur du condenseur
- Chaque semaine, vérifiez la propreté du condensateur et nettoyez les volets si nécessaire
- Lavage, nettoyage et désinfection de la vitrine au besoin

Le nettoyage des équipements de la vitrine réfrigérée:

L'évaporateur, bacs à condensat et les évacuations des eaux de condensats doivent bénéficier d'un nettoyage optimal et d'un contrôle régulier par un professionnel.

Les joints des vitrines réfrigérées se contenteront d'une éponge, d'eau et de savon.

La bobine de condensateur, les tables de préparation et l'évaporateur exigent un contrôle tous les 4 à 6 mois pour garder un fonctionnement stable et une température optimale.

La maintenance de la vitrine réfrigérée:

Pour garder vos vitrines réfrigérées en état de bon fonctionnement, l'assistance et le contrôle régulier sont de mise via le service d'un frigoriste professionnel.

Vous pourrez ainsi garder votre matériel frigorifique en bon état. Solliciter un service de maintenance et de contrôle de votre vitrine réfrigérée permet aussi d'éviter l'usure précoce de votre machine.

N'hésitez pas à solliciter un frigoriste pour le contrôle et l'assistance des connexions électriques de votre vitrine réfrigérée. Un professionnel pourra réaliser le contrôle de tous les éléments de votre vitrine réfrigérée professionnelle comprenant les bacs de condensats, les tables de préparation ou encore l'évaporateur.

Le nettoyage du condenseur:

Le condenseur est une pièce incontournable de la vitrine réfrigérée qui doit être nettoyé et entretenu régulièrement. Il est important de dépeussier les ailettes et la surface frontale de la pièce. Cela permet d'assurer la bonne circulation de l'air dans le moteur.

Voici l'étape à suivre pour nettoyer le condensateur de la vitrine réfrigérée :

Utilisez une brosse souple ou un petit aspirateur ;

Enlevez les poussières sur les surfaces sales ou encrassées ;

Nettoyez les tuyaux d'évacuation d'eau de dégivrage avec une brosse ou un aspirateur.

Le condenseur doit être régulièrement nettoyé par souffleur à basse pression pour ne pas plier les parties sensibles. Ce nettoyage doit être effectué par un opérateur qualifié connaissant les procédures liées à ce type d'installation. Par exemple, il faut commencer par l'intérieur afin d'éliminer les impuretés obstruant les espaces entre les ailettes. Il est conseillé d'effectuer cette opération **au minimum 2 fois par an** pour conserver les appareils en bon état de fonctionnement.

Si l'installation de refroidissement n'a pas été utilisée depuis longtemps, elle doit être allumée de temps en temps (au moins tous les deux mois) pour faire circuler l'huile dans le compresseur et le liquide de refroidissement.

Débranchez toujours l'appareil avant de le nettoyer!

N'utilisez pas de produits de nettoyage agressifs et agressifs pour éviter d'endommager les surfaces que vous nettoyez.

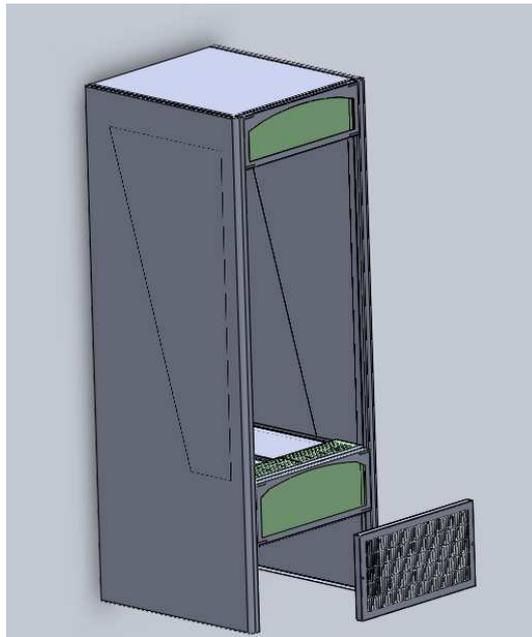
Nettoyez les surfaces extérieures peintes avec un chiffon doux et des produits de nettoyage à base d'alcool (par exemple des nettoyeurs pour vitres).

Vous pouvez également utiliser de l'alcool (éthanol ou alcool isopropylique). L'utilisation d'agents abrasifs ou agressifs spéciaux, tels que par exemple nettoyeurs pour acier inoxydable.

Lavez l'intérieur de l'appareil avec de l'eau tiède et du savon ou du bicarbonate de soude et de l'eau. Ne jamais utiliser d'agents d'ébauche, de solutions, de pâtes à polir ou de détergent non dilué.

Assurez-vous de débrancher l'appareil avant de nettoyer le condenseur.

Il est nécessaire de dévisser les vis de la grille sur la face inférieure avant de l'appareil, puis d'enlever la saleté du condenseur avec une brosse ou un aspirateur (voir photo). Veillez à ne pas endommager l'échangeur (lamelles Al et tuyaux Cu).



retrait de la grille avant / pour nettoyer le condenseur

Après le nettoyage, remplacez la grille de protection en vissant les vis et en suivant les instructions de mise en service de l'appareil. Assurez-vous que les vis sont serrées..

4.5. INTERFÉRENCE DU SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT ET LEUR ÉLIMINATION

Avant d'appeler le service, vérifiez:

- Niveau de tension dans le câblage
- Sécurité des fusibles
- Dommages mécaniques possibles au cordon d'alimentation de l'appareil

Des dysfonctionnements peuvent survenir pour plusieurs raisons:

- Mauvaise alimentation
- Impureté sur les ailettes du condenseur
- Glace sur l'évaporateur
- Moteurs de ventilateur de condenseur et d'évaporateur défectueux
- Réfrigérant insuffisant dans l'installation
- Brûlage de certains éléments de câblage
- Thermostat ou capteur de température défectueux

Avant de procéder au dépannage, les éléments suivants doivent être vérifiés:

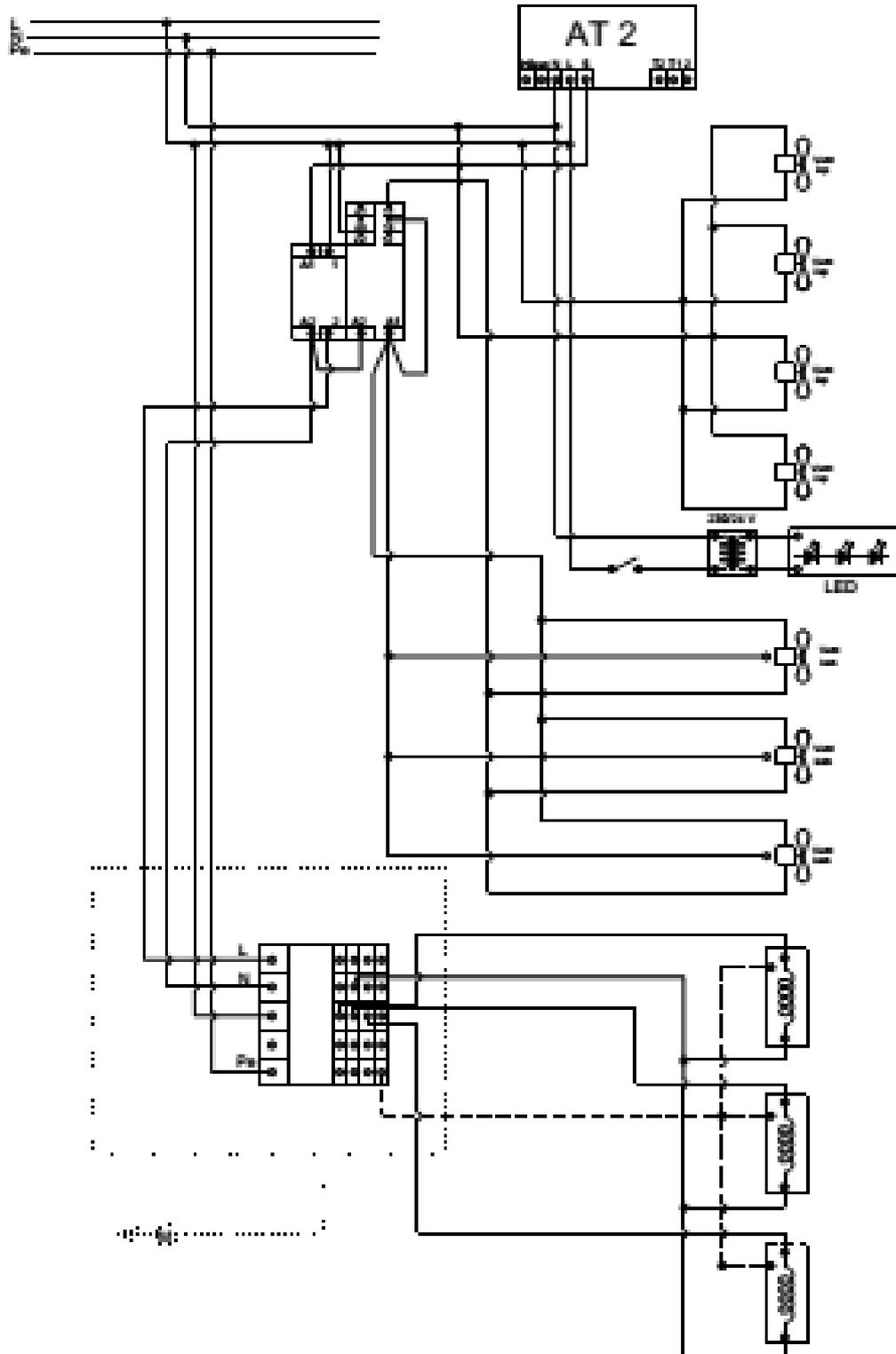
- alimentation
- présence de toutes les phases du réseau, fusibles, interrupteur de compresseur, contacteurs de compresseur, contacteurs de moteur électrique de ventilateur de condensateur, contacteurs de chauffage, contacteurs de moteur électrique d'évaporateur dans l'armoire électrique de la chambre de refroidissement.
- état du microprocesseur de la chambre (température réglée)
- état des surpressions du compresseur (haute et basse pression)

La période de garantie ne couvre pas les défauts causés par une tension instable et l'asymétrie du réseau.

Conservez le manuel d'utilisation et d'entretien et la carte de garantie dans un endroit sûr. Lors d'une réclamation, la carte de garantie doit être jointe.

Les réparations indépendantes de l'installation de réfrigération ne sont pas autorisées. Les interventions ne peuvent être effectuées que par une personne professionnelle et autorisée

5. SCHEMA ELECTRIQUE



CONFORMITE AUX NORMES EN VIGUEUR

Instructions concernant la réglementation DEEE :

Ne pas jeter les appareils électriques avec les déchets municipaux non triés, utiliser des installations de collecte séparées.

Communiquez avec votre administration locale pour obtenir des renseignements sur les systèmes de collecte disponibles.

Si les appareils électriques sont jetés dans des décharges ou des dépotoirs, des substances dangereuses peuvent s'infiltrer dans les eaux souterraines et entrer dans la chaîne alimentaire, ce qui nuit à votre santé et à votre bien-être.

En cas de remplacement d'appareils usagés par des appareils neufs, le revendeur est tenu par la loi de reprendre au moins gratuitement votre appareil usagé pour l'éliminer.

L'appareil est conforme aux normes et directives européennes en vigueur. Si nécessaire, nous vous enverrons la déclaration de conformité correspondante.

ÉLIMINATION DES EMBALLAGES

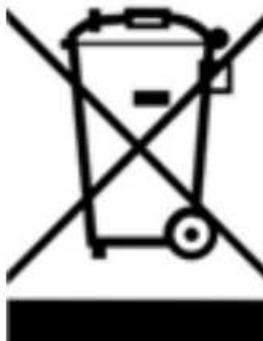
Veillez séparer les matériaux d'emballage en conséquence et les retourner aux points de collecte responsables pour le recyclage et les logements écologiques.



ÉLIMINATION DES APPAREILS

Une fois l'appareil épuisé, jetez-le correctement dans un point de collecte des appareils électriques. Les appareils électriques n'ont pas leur place dans les ordures ménagères.

Votre administration responsable vous indiquera les adresses et les heures d'ouverture des points de collecte. C'est la seule façon de s'assurer que les vieux appareils électroménagers sont éliminés et recyclés de façon appropriée. Merci beaucoup !



Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications en raison de nouvelles solutions techniques.

CE